

DAVID EDUARDO MORENO

CONTADOR PUBLICO - M. N° 1.860 CPCELR

La Rioja, Capital, Argentina | cr.davidmoreno@gmail.com | 380 4228558 |

EXPERIENCIA LABORAL

Contador Público matriculado con más de 5 años de experiencia combinada en auditoría interna estatal, liquidación impositiva y gestión contable institucional. Trabajo en la administración financiera del sector público y la optimización fiscal de entidades de salud y educación.

Experiencia en el manejo de normativas provinciales, regímenes fiscales y sistemas informáticos de gestión contable.

EXPERIENCIA LABORAL

● Hospital Escuela y de Clínicas “Virgen María de Fátima”

Contratado en el Área de Facturación | 2026 – Actual

Dirigir el circuito integral de facturación institucional y la carga de comprobantes en múltiples plataformas de obras sociales. Asegurar la conciliación eficiente de cuentas médicas para acelerar los plazos de cobro y reducir el margen de rechazo.

● Ministerio de Educación de la Provincia de La Rioja

Responsable Contable INET – Sistema de Administración Financiera 420 | 2023 – 2025

Supervisar el proceso contable institucional garantizando el cumplimiento de las obligaciones fiscales y legales en compras, viáticos y traslados. Coordinar y liderar al equipo de profesionales contables asignados a la repartición. Auditar y confeccionar informes financieros estratégicos para su posterior presentación ante la autoridad Interjurisdiccional.

● Contador Público Independiente

Asesor Financiero e Impositivo | 2021 – Actual

Asesorar a carteras de clientes en altas impositivas a nivel nacional, provincial y municipal. Gestionar liquidaciones mensuales y anuales de Ingresos Brutos, IVA Digital, VEPs y planes de facilidades de pago.

● **Centro Educativo Terapéutico “Marea Azul”**

Consultor Contable y de Gestión | 2016 – 2026

Liderar la confección del Balance General y la rendición periódica de cuentas ante el Tribunal de Cuentas de la Provincia. Administrar la estructura fiscal, declaraciones juradas impositivas y el flujo operativo de facturación de pacientes mediante plataformas de obras sociales.

FORMACIÓN COMPLEMENTARIA DESTACADA

- **Programa Balances con Ajustes en Excel |** Carga: 28 horas cátedras, 2022.
- **Taller Integral: Primeros pasos para un Cr. Independiente |** Carga: 12 horas cátedras, 2022.
- **Jornadas de Fortalecimiento de Competencias en Administración Financiera |** Carga: 2 horas cátedras, 2022.
- **Cooperativas de Trabajo y Asociaciones Civiles: Cuestiones Contables e Impositivas |** 2021.